

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

AP-CORR® 4300 ist ein universelles, lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzwachs in geprüfter Erstausrüster Qualität. AP-CORR® 4300 bildet eine glänzende, geschlossene und wachsartige Beschichtung und erfüllt die Anforderungen der Korrosionsschutzklasse C4 (DIN EN ISO 12944) bei empfohlener Schichtstärke und Anwendung.

ANWENDUNGSBEREICHE

AP-CORR® 4300 ist geeignet für Fahrzeuge-/teile, Maschinen und Anlagen aus Leicht- und Buntmetallen, Eisen- und Stahllegierungen, Zinkpassivierungen sowie anderen unlackierten und passivierten Oberflächen. AP-CORR® 4300 ist speziell geeignet zur Anwendung als universeller Korrosionsschutz zur Flächenbeschichtungen von korrosionsgefährdeten Bereichen in Karosserien, Maschinen und Anlagen wie z.B. Hohlträger und Schalenkonstruktionen mit einfachen Geometrien.

VORTEILE

- | **GUTER LANGZEITKORROSIONSSCHUTZ**
- | **BESONDERS GEEIGNET FÜR FLÄCHENANWENDUNGEN**
- | **HOHE STANDFESTIGKEIT AN SENKRECHTEN FLÄCHEN**
- | **UNIVERSELLE ANWENDUNG**
- | **HOHE ERGIEBIGKEIT**

ANWENDUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE

Das Produkt vor Gebrauch gründlich homogenisieren und auf die empfohlene Verarbeitungstemperatur von 15 °C bis 25 °C bringen. Die Anwendung kann direkt im trockenen Hohlraum oder Unterboden erfolgen. Die Applikation des gebrauchsfertigen Produktes erfolgt durch Streichen und Spritzen (Airless, Airmix, Druckluft) im gleichmäßig geschlossenen Film auf die vorbereitete Oberfläche erfolgen, wobei örtliche Überschüsse zu vermeiden sind. Die empfohlene Trockenschichtdicke liegt bei mindestens 50 µm. Die Trocknung erfolgt bei Raumtemperatur. Die Beschichtung ist troppfrei nach 1 Stunde und durchgetrocknet nach ca. 2 Tagen. Das Produkt kann ggf. im Gebinde eine Haut an der Oberfläche bilden. Dies hat keinen Einfluss auf den Korrosionsschutz oder sonstige Eigenschaften. Um Verstopfungen von Leitungen, Filter und Düsen zu vermeiden, muss das Gebinde vor Verwendung auf Hautbildung untersucht und diese gegebenenfalls entfernt werden.

REINIGUNG

Die Reinigung des Werkzeuges erfolgt bei flüssigem oder nur leicht angetrocknetem Material mit einem geeigneten Tuch. Zur Entfernung von angetrocknetem Material und Overspray wird Reiniger AP-PURE® 7059 (74070590) empfohlen.

ENTSORGUNG

Bitte nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.



TYPISCHE KENNWERTE ¹

EIGENSCHAFT	METHODE	EINHEIT	WERT
Aussehen	036.000Q		beige Flüssigkeit
Feststoffgehalt	010.000Q	%	80
Dichte bei 15 °C	DIN EN ISO 12185	g/cm ³	1,095
Flammpunkt	DIN EN ISO 2719	°C	> 61
Viskosität bei 23 °C (760 1/s)	006.000Q	mPas	160
Laufstrecke bei 23 °C (0,2 ml)	022.000Q	cm	8,0
Salzsprühnebelprüfung ²	DIN EN ISO 9227	h	> 720
Kondenswasser-Konstantklima-Test ²	DIN EN ISO 6270-2	h	> 1000
VDA-Wechseltest ²	VDA 621-415	Runden	> 10

1) Die angegebenen Daten sind circa Durchschnittswerte und gelten nicht als Produktspezifikation
2) Bei empfohlener Schichtstärke auf kaltgewalztem Stahl

LOGISTIK

TRANSPORT UND LAGERUNG

Das Produkt muss vor Sonnenlicht und Hitze geschützt in einem geschlossenen Behälter transportiert und gelagert werden (Lagerklasse 10).

HALTBARKEIT

Bei sachgemäßem Transport und Lagerung bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C beträgt die Haltbarkeit im geschlossenen Gebinde 12 Monate.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Die Einstufung und Kennzeichnung unserer Produkte erfolgt auf EU-Ebene gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung) und außerhalb des EWR gemäß GHS (Globally Harmonized System). Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen der REACH-VO (EG) Nr. 1907/2006, Artikel 31 und Anhang II bzw. der ISO-Norm 11014 – jeweils in der derzeit gültigen Fassung. Zur Bewertung der Nachhaltigkeit der Produkte wird der Leitfaden für Nachhaltige Chemie des Umweltbundesamtes herangezogen. Die gefährlichen Eigenschaften der Produkte haben wir in unserem PFINDER-SAFETY-SCORE entsprechend dargestellt, so dass sie sich auf einen Blick erfassen lassen. Weitere Informationen dazu finden sich unter pfinder.de/pss.



HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Diese Produktinformation enthält weder die Garantie einer Beschaffenheit, Haltbarkeit oder Wirkung des Produktes noch die Zusicherung einer Eigenschaft. Vielfältige, insbesondere auch klimatisch und anwendungsbezogene Einflussfaktoren können die Wirkung des Produktes beeinflussen. Wir weisen darauf hin, dass mögliche (externe) Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung des Produktes nicht ausgeschlossen werden können. Die Informationen in dieser Produktinformation entbindet den Anwender daher nicht davon, die Verwendung eines von ihm ausgesuchten Produktes vorher im Versuch zu testen. Hierfür stellen wir auf Wunsch auch gerne Proben zur Verfügung (Gebindegrößen auf Anfrage). Wir schließen jegliche Haftung für Schäden aus der unsachgemäßen Lagerung und Anwendung aus. Geltende Gesetze und Bestimmungen hat der Anwender in eigener Verantwortung zu beachten; eventuell erforderliche Genehmigungen sind vom Anwender auf eigene Kosten einzuholen.

PFINDER AP 23/2 HOHLRAUM- UNTERBODEN- KONSERVIERUNG

Produktvorteile

- *Sehr guter Korrosionsschutz.*
- *Hoher Festkörperanteil.*
- *Sehr gute Versprühbarkeit.*
- *Sehr gutes Standvermögen.*
- *Kälteflexibel.*
- *Lange Lagerfähigkeit.*
- *Gute Wärmebeständigkeit.*

Produktbeschreibung

Bei PFINDER AP 23/2 handelt es sich um ein lösemittelhaltiges Konservierungsmittel, das optimalen Korrosionsschutz für korrosionsgefährdete Bereiche in Karosserien wie Blechdoppelungen (Falze, Spalte, Flansche), Kanten und Flächen bietet.

Dieser Korrosionsschutz zeichnet sich durch eine hervorragende Haftung und ein sehr gutes Standvermögen auf den metallischen Oberflächen aus.

Applikation

Die Applikation des gebrauchsfertigen Materials erfolgt mittels Luft- bzw. Airlesszerstäubung bei Materialtemperaturen von +18°C bis +25°C.

Empfohlene Trockenschichtdicke: mind. 50 µm

Chemische Zusammensetzung

Zubereitung aus Korrosionsschutzadditiven, Mineralölspezialraffinaten sowie Paraffinwachsen in entaromatisierten Benzin-kohlenwasserstoffen.

Korrosionsschutztests

Vorkonditionierung: 5 Tage bei Raumtemperatur
50 µm Trockenschichtdicke auf Stahl / Zink:

Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	mind. 720 Stunden
VDA-Wechseltest		mind. 10 Runden
	DIN EN ISO 11997 Teil 1 Zyklus B	

Lieferform

Beigefarbene Flüssigkeit.

Lagerung

Bei Temperaturen von +10°C bis +30°C mind. 1 Jahr.
Produkt muss vor Gebrauch aufgerührt werden!

Produktkenndaten

Festkörpergehalt (2g/2h/120°C/mit Umluft)	ca. 80 %	
Lösemittelgehalt	ca. 20 %	
Dichte/15°C	DIN EN ISO 12185	ca. 1,095 g/ml
Viskosität/23°C		ca. 200 mPas
Rheomat/PP50 / 760 1/s		
Flammpunkt	DIN EN ISO 2719	>= 61 °C

Böblingen, 15.03.2021

Vorliegende Produktinformation soll dem Anwender eine erste Auswahl ermöglichen und enthält weder die Garantie eines Produktes noch die Zusicherung einer Eigenschaft. Auch die Informationen in dieser technischen Schrift entbindet den Anwender nicht davon, die Verwendung eines ausgesuchten Produktes vorher im Versuch zu testen. Hierfür stellen wir auf Wunsch auch gerne Proben zur Verfügung. Gebindegrößen auf Anfrage.